

CENTRO DI TARATURA N° 124

Calibration Centre



LABORATORIO MISURE FOTO-RADIOMETRICHE

DELTA OHM srl 35030 Caselle di Selvazzano (PD)

Via Marconi 5 - ITALY Tel. 0039-0498977150

Fax 0039-049635596 - e-mail: deltaohm@tin.it

Web Site: www.deltaohm.com

istituito da
established by

CERTIFICATO DI TARATURA N. _____

Certificate of Calibration No. _____

- Data di emissione 2005/01/31
date of issue

- destinatario _____
addressee

- richiesta _____
application

- in data _____
date

Si riferisce a
referring to

- oggetto Luxmetro
item

- costruttore Delta Ohm S.r.l. + Delta Ohm S
manufacturer

- modello HD9221 + S1
model

- matricola _____
serial number

- data delle misure 2005/01/31
date of measurements

- registro di laboratorio 2005013107
laboratory reference

Il presente _____ di taratura _____ messo in base
all'accreditamento _____ accordo ai decreti
attuativi della legge n. _____ istituito il Sistema
Nazionale di Taratura (SNT). _____ garantisce le capacità di
_____ le competenze metrologiche del Centro e la
riferimento _____ ai campioni nazionali ed
internazionali _____ Sistema Internazionale delle
Unità (SI).
Questo documento non _____ riprodotto in modo parziale,
salvo _____ autorizzazione _____ scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with
the accreditation _____ according to _____
Italian law No. 273/1991 which has
established the National Calibration System. SIT guarantees
the metrological _____ capability and metrological competence of
the Centre and the traceability of calibration results to the
national and international standards of the International
System of Units (SI).
This certificate may not be partially reproduced, except with
written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni di prima linea da cui inizia la catena di riferimento e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto di taratura e sono validi nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the procedures given in the following page, where the reference standards are indicated as well, which starts the validity chain of the laboratory, and the related calibration certificates in their course of validity. They relate only to the calibrated item and are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura in questo documento sono state determinate conformemente al documento EA-4/02 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza di misura per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore di copertura è pari a k=2.

The measurement uncertainties in this document have been determined according to EA-4/02. They were estimated as extended uncertainty by multiplying the measurement uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally the coverage factor is k=2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Davide Bernardi



Certificato di taratura n. -----
Certificate of calibration no

Pagina 2 di 3
Page 2 of 3

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N°
Traceability is through first line standards No.

muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N°
validated by certificates of calibration No.

I risultati di misura sono stati ottenuti applicando le procedure
The measurement results reported in this Certificate y obtained
procedures No.

DESCRIZIONE DELLA TARATURA:

La taratura è eseguita per confronto con di secondo dotazione al laboratorio metrologico
Delta Ohm srl. I due strumenti sono alternativamente sullo stesso banco fotometrico. I
differenti valori di illuminamento sono ottenuti variando il braccio del banco fotometrico
perpendicolarmente al fascio luminoso da utilizzata per le taratura ha temperatura
di colore prossimale di 2856 K±50 K.

La taratura si riferisce allo strumento HD9221 + S1 s.n. La superficie esterna del diffusore
è stata assunta come piano di riferimento dello strumento.

Le misure sono effettuate alle condizioni ambientali del laboratorio:
Temperature: 23 °C ± 2 °C
Relative Humidity: 50 % U.R. ± 10 % U.R.

Il Responsabile del Laboratorio



Certificato di taratura n. -----
Certificate of calibration no

Pagina 3 di 3
Page 3 of 3

RISULTATI:

La taratura dello strumento in oggetto è stata effettuata per valori di illuminamento da 0 a 4000 lux.
Nella tabella "A" sono riportati rispettivamente: l'illuminamento di riferimento, l'illuminamento indicato, il fattore di correzione e l'incertezza di misura.

GRANDEZZA: Illuminamento

Tabella A

illuminamento di Riferimento [lux]	illuminamento M [lux]	Fattore di Correzione	Incertezza %
0	0	-	-
53.97	53.97	1.00	2.0
108.9	108.3	1.01	2.0
211.8	211.8	1.00	2.0
419.5	419.5	1.00	2.0
865	865	1.01	2.0
1770	1776	1.00	2.0
3760	3770	1.00	2.0