



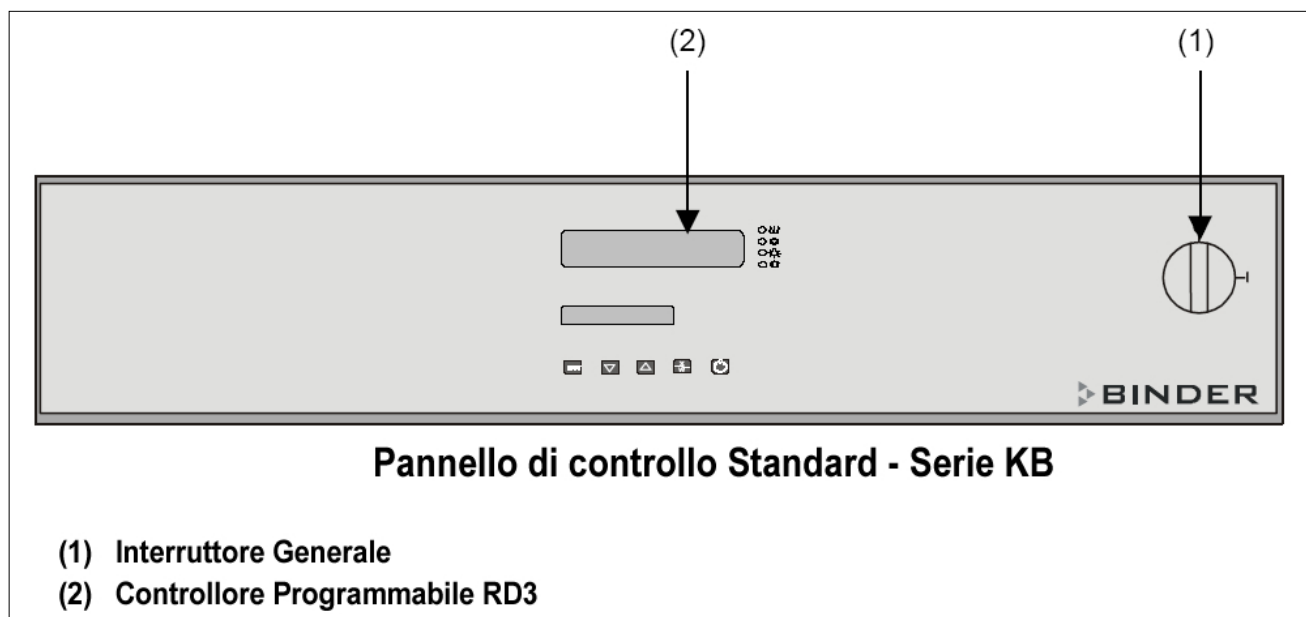
L'incubatore refrigerato serie KB viene usato principalmente dove è richiesto un preciso e programmabile controllo della temperatura. Il sistema di raffreddamento brevettato DCT® insieme alla tecnologia APT-Line permette un efficiente e accurato controllo della temperatura. Il Controllore RD3 con 2 programmi da 10 sezioni, consente di simulare cicli di con diversi livelli di temperatura/tempo e la programmazione di rampe di temperatura in salita e discesa. L'elevato livello dell'equipaggiamento, insieme alla potente unità refrigerante, consente svariate applicazioni in diverse aree di utilizzo, ed una eccellente regolazione della temperatura anche nei casi di riscaldamento di eventuali oggetti in prova.

L'ulteriore porta in vetro all'interno, consente il controllo dei campioni in prova senza variazioni della temperatura interna.

Il sistema di raffreddamento DCT® e la regolazione elettronica della turbina di ventilazione, garantiscono una perfetta distribuzione e stabilità della temperatura anche durante i cicli di raffreddamento o i test di lunga durata.

Il **RANGE DI TEMPERATURA di -10°C ... + 100°C** lo rende adatto a chi necessita un processo sicuro di incubazione, anche in ambienti con temperatura instabile o non condizionati.

Ideale anche per lo stoccaggio di materiali sensibili alla temperatura o prodotti derivati dal sangue.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI :

- Temperatura regolabile tra -10 °C e 99,9 °C
- Massima precisione di temperatura ($\pm 0,3$ °C in raffreddamento)
- Possibile programmazione di Rampe di temperatura
- Controllore RD3 con selezione tra 2 programmi da 10 sezioni o 1 programma da 20 sezioni.
- Turbina aria regolabile (0 – 100%)
- Porta interna di ispezione in vetro
- Diverse funzioni di temperatura e tempo
- Veloce sistema di ripristino temperatura con sistema APT-Line®
- Dispositivo di sicurezza temperatura Cl.3.1.
- Materiali di Isolamento esenti CFC
- Refrigerante ecologico R134a
- Interfaccia RS422 per software standard APT-COM® DataControlSystem con intervalli di stampa regolabili
- Possibilità di Calibrazioni e Validazioni

SETTORI DI UTILIZZO :

Industria Chimica e Farmaceutica
Industria Cosmetica
Biotecnologie, Biosensori
Industria Alimentare
Industria per l'alimentazione degli animali
Industria Tessile e della Carta
Ricerca Medica, Università, Istituti di Ricerca
Ospedali, Banche del Sangue, Igene,
Assicurazione Qualità
Analisi delle acque
Settore tecnologia ambientale

TIPO	INCUBATORE REFRIGERATO SERIE KB				
COSTRUTTORE	BINDER – MADE IN GERMANY				
RANGE TEMPERATURA(*)	- 10... + 99,9 °C				
FLUTTUAZ. TEMPERATURA	$\pm 0,1$ °C DURANTE IL RISCALDAMENTO (TUTTI I MODELLI)				
FLUTTUAZ. TEMPERATURA	$\pm 0,3$ °C DURANTE IL RAFFREDDAMENTO (TUTTI I MODELLI)				
DISTRIBUZ. TEMPERATURA	$\pm 0,5$ °C @ 10°C - $\pm 0,4$ °C @ -37°C (KB53)				
FUNZIONI	CONTROLORE A MICROPROCESSORE RD3 CON VARIE FUNZIONI DI PROGRAMMAZIONE. TURBINA AD ALTA CAPACITA' REGOLABILE ELETTRONICAMENTE. PORTA INTERNA IN VETRO PER ISPEZIONI. 2 PROGRAMMI CON 10 SEZIONI OPPURE 1 DA 20 SEZIONI. RAMPE DI TEMPERATURA. ALLARMI ACUSTICI E VISIVI. CONTATORE ORE DI FUNZIONAMENTO.				
ALIMENTAZIONE	230 V				
INTERFACCIA	RS422 PER SOFTWARE STANDARD APT-COM				
SICUREZZA	DISPOSITIVO DI SICUREZZA CLASSE 3.1 (DIN12880)				
N° DI RIPIANI MAX	4 (KB53) - 5 (KB115) - 7 (KB240) - 15 (KB400) - 15 (KB720)				
PORTA DI ACCESSO	1 PORTA DI ACCESSO ANTERIORE (2 PORTE PER KB 240 E KB720)				
DOTAZIONE DI SERIE	2 RIPIANI IN ACCIAIO INOX				
OPZIONI	LUCE INTERNA - PORTA CON CHIAVE - DISP. SICUREZZA CLASSE 3.3 - SOFTWARE APT-COM				
MODELLI DISPONIBILI	TIPO	VOLUME	DIMENS. INTERNE CAMERA (LxAxP)	POTENZA	PESO
	KB 53	53 LITRI	400x400x330 mm	460 W	PESO 159 Kg
	KB115	115 LITRI	600x480x400 mm	460 W	PESO 300 Kg
	KB240	240 LITRI	800x600x500 mm	930 W	PESO 159 Kg
	KB400	400 LITRI	650x1308x470 mm	1100 W	PESO 300 Kg
	KB720	720 LITRI	1000x1168x600 mm	1350 W	PESO 520 Kg

(*) Con temperatura ambiente < 20°C