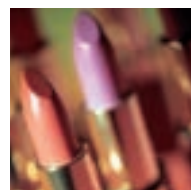


SQC14

Il controllo statistico della qualità

Per il monitoraggio, il controllo e l'ottimizzazione dei processi di riempimento nel totale rispetto delle normative economiche e legali vigenti nei seguenti settori industriali:

- Alimentare
- Cosmetico
- Farmaceutico
- Chimico



Il processo di riempimento documentato nero su bianco

METTLER TOLEDO

SQC14 – La piacevole sensazione di mantenersi sempre entro i limiti, in sicurezza.

- **Conformità alle disposizioni legali in materia di farmacopea o di imballaggi preconfezionati**
- **Comandi ultra-semplificati**
- **Connettività con diverse bilance METTLER TOLEDO**

Disposizioni legali in materia di farmacopea o di imballaggi preconfezionati

Se lavorate nel settore degli imballaggi preconfezionati, sapete bene che il riempimento deve essere accurato: questo infatti non deve essere insufficiente, inoltre anche il sovradosaggio è da evitare. Come produttori di prodotti farmaceutici lavorate secondo le norme GMP e ben sapete ogni sottodosaggio o sovradosaggio va evitato. L'uniformità è d'obbligo! SQC14 è il supporto ideale in entrambi i casi.

Comandi estremamente semplici

Dovete configurare il sistema compatto SQC? Desiderate creare un nuovo articolo o personalizzare un'impostazione? Nessun problema! SQC14 è subito pronto per il campionamento successivo. Basta premere il tasto tara della bilancia e SQC14 avvia immediatamente il campionamento. Più semplice di così...

Un criterio di valutazione completo

Tutte le informazioni sullo stato, la dispersione e l'andamento dei vostri campionamenti sono subito messe a disposizione su stampa; in questo modo è possibile verificare in tempo reale il rispetto o meno delle tolleranze, senza alcuno spreco di materiali.

Documentazione nero su bianco

Stampando regolarmente le statistiche, è possibile documentare in ogni momento il totale controllo sulle quantità di riempimento. Grazie alla chiara identificazione del prodotto, l'accuratezza dei dati relativi alla

determinazione dei tempi, e alla bilancia utilizzata, le stampe statistiche soddisfano i requisiti dei più moderni sistemi di gestione della qualità e garantiscono la conformità alle normative dei settori alimentare, cosmetico, chimico e farmaceutico (FPVO, GxP).

Caratteristiche prodotto SQC14

- Applicazione SQC integrata nella stampante per scontrini
- Sistema compatto SQC in combinazione con la bilancia
- Visualizzazione delle informazioni di base sul display della bilancia
- Inserimento dati numerico e alfanumerico tramite tastiera a membrana della stampante

Numero articoli	– 16 o 60 – con un massimo di 19 parametri
Sistema tolleranza	– UE o FPVO – farmacopea UE – 3 sistemi di tolleranza selezionabili liberamente – tolleranza media separata (TM)
Unità Campionamenti	– mg, g, kg, oz, lb, GN, dwt, ml, l, fz – tara media – tara singola (prepesata / seconda pesata) – pesata additiva – alimentazione automatica tramite LV11
Statistiche	– 2 per articolo – tempistiche selezionabili liberamente
Rendiconti	– stampa campionamento – stampa statistica
Dati configurabili	– data/ora, identificazione bilancia, tolleranze, violazioni di tolleranza, istogramma, tabella classi
Sicurezza	– appositi test di funzionamento documentano l'operatività ottimale della bilancia collegata con SQC14 – stampa di rendiconti da altre applicazioni ^{*)} – protezione tramite password per la configurazione del sistema
Interfacce: 1 RS232, 2 LocalCan; Cavi: 1 RS232 in dotazione; Stampante grafica: caratteri/riga, carta normale; Collegamento in rete: 115/230V (+15%/-10%); Consumo energetico: 10VA; Peso: 1,6 kg; Dimensioni: 150 x 190 x 80 mm (largh. x prof. x alt.)	

^{*)} opzione non disponibile con tutte le bilance

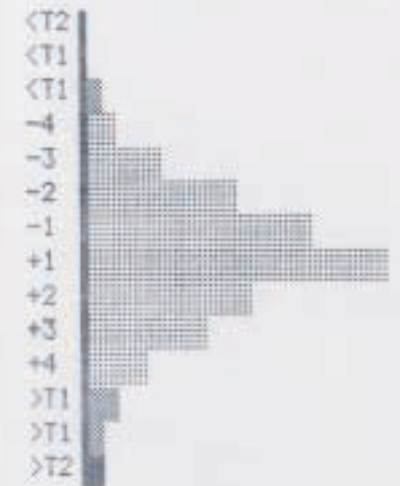


— STATISTICA 1 — 0-
 Inizio 28.11.05 14:00
 Fine 28.11.05 14:26
 ID BATH CARE
 N. 80777.9.7060.01

Bilancia METTLER TOLEDO
 PB3002-S Standard 3100.9
 SNR: 1121012483

Nominale 50.00 ml
 Tara 16.00 g
 Densità 0.9400 g/ml
 Sis.toll. 2: UE +/-
 t2- 18.00% 9.000 ml
 t1- 9.00% 4.500 ml
 t1+ 9.00% 4.500 ml
 t2+ 18.00% 9.000 ml
 Max. n 5

Camp. # 12
 n 60
 \bar{x} 101.28% 50.639 ml
 s 5.67% 2.870 ml
 Min 88.49% 44.24 ml
 Max 123.45% 61.72 ml
 R 34.96% 17.48 ml
 <T2- 0 0.00 %
 <T1- 1 1.67 %
 >T1+ 4 6.67 %
 >T2+ 1 1.67 %
 28.11.05 14:38



Tolerance Level	Count	Percentage
<T2	0	0.00 %
<T1	0	0.00 %
<T1	1	1.67 %
-4	2	3.33 %
-3	4	6.67 %
-2	7	11.67 %
-1	11	18.33 %
+1	14	23.33 %
+2	8	13.33 %
+3	6	10.00 %
+4	3	5.00 %
>T1	2	3.33 %
>T1	1	1.67 %
>T2	1	1.67 %

Bilance METTLER TOLEDO collegabili:

- Bilance analitiche e di precisione XS/XP
- Bilance AB-S e PB-S
- Bilance AL e PL
- Bilance AX/MX e AG/PG/PG-S/SG; bilance AB/PB/SB con software V1.20 e superiore; BBA/BBK422/425, IND425
- Viper SW con software V1.15 e superiore
- Spider1/Spider1S con software V 4.58 e superiore

Optional / accessori:

- Alimentatore di compresse LV11
- Indicazione visuale o acustica delle violazioni di tolleranza con interfaccia per il processo LC-I/O
- Manuali di validazione
- Cavo LocalCan 229115



Azi. Firma: *[Signature]*



