

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 124 -----
Certificate of Calibration

- data di emissione -----
date of issue -----
- cliente -----
customer -----
- destinatario -----
receiver -----
- richiesta -----
application -----
- in data -----
date -----

Si riferisce a

referring to

- oggetto Soluzione salina satura
item -----
- costruttore Delta Ohm S.r.l.
manufacturer -----
- modello HD75
model -----
- matricola -----
serial number -----
- data delle misure -----
date of measurements -----
- registro di laboratorio -----
laboratory reference -----

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N° 124 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 124 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre

Pierantonio Benvenuti

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 124
Certificate of Calibration

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N°
Traceability is through first line standards No.

muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N°
validated by certificates of calibration No.

I risultati di misura sono stati ottenuti applicando le procedure N.
The measurement results reported in this Certificate were obtained following procedures No.

CONDIZIONI DI TARATURA

La soluzione salina satura in fase di taratura viene inserita in un contenitore che fungendo da vulano termico garantisce una elevata stabilità ed uniformità in temperatura. La soluzione viene così mantenuta a temperatura costante almeno 2 ore prima della taratura.

Si misurano le temperature all'interno e all'esterno del vulano termico in prossimità della soluzione salina e la temperatura all'interno della camera di taratura della soluzione salina. Queste misure servono a verificare il raggiungimento dell'equilibrio termico necessario.

L'umidità relativa generata dalla soluzione salina viene misurata con un igrometro campione di seconda linea.

Le misure sono state effettuate nelle seguenti condizioni ambientali del laboratorio:

Temperatura : (23 ± 2) °C
Umidità relativa : (50 ± 20) %U.R.
Pressione atmosferica : (1013 ± 20) hPa

INCERTEZZA

L'incertezza estesa di misura dell'umidità relativa di riferimento generata dalla soluzione salina alla temperatura di riferimento di 23 °C è 1,4 %U.R.

L'incertezza estesa U sopra indicata è espressa come l'incertezza tipo moltiplicata per il fattore di copertura $k = 2$, che per una distribuzione normale corrisponde ad un intervallo di confidenza del 95 % circa.

L'incertezza estesa U è stata determinata in accordo alle indicazioni contenute nella guida EA-4/02.

La soluzione salina deve presentarsi nelle condizioni in cui è stata tarata. L'utilizzatore deve quindi assicurarsi:

- 1) che siano presenti contemporaneamente la fase liquida e quella solida,
- 2) che la soluzione sia stabilizzata termicamente da almeno 24 ore,
- 3) che la temperatura della soluzione sia prossima alla temperatura di riferimento 23 °C o che siano applicate le opportune correzioni ricavate dalla raccomandazione GIML R121.

Nell'incertezza dichiarata in questo certificato non è compreso il contributo dovuto alla stabilizzazione termica della soluzione salina nel momento in cui essa viene impiegata dal fruitore di questo certificato.

RISULTATI

Grandezza: Umidità relativa generata

Soluzione salina	Modello	Matricola	U.R. @ 23 °C [%U.R.]
Cloruro di Sodio	HD75	-----	75.2

dove:

U.R. @ 23 °C è l'umidità relativa generata dalla soluzione alla temperatura di riferimento 23 °C, misurata dall'igrometro campione.

Tali risultati valgono per lo strumento nello stato in cui è pervenuto al laboratorio e riconsegnato al committente.