

Organismo accreditato  
*Accredited body*

**GEASS s.r.l.**  
Viale Ambrosini, 8/2  
10151 TORINO (TO) – Italia  
[www.geass.com](http://www.geass.com)



Riferimento  
*Contact*

**Jonathan ZENUCCHI**      Tel.: +39 011 2291578  
E-mail: [info@geass.com](mailto:info@geass.com) ; [jzenucchi@geass.com](mailto:jzenucchi@geass.com)

Tabella allegata al Certificato di  
Accreditamento  
*Annex to the Accreditation Certificate*

**278T**    Rev. **01**  
  
**UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**  
**Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura**

Attività oggetto di accreditamento  
*Accredited activities*

**Massa**  
- **Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)**  
  
**Controlli metrologici**  
- **Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)**

In esterno, presso Clienti

**EXT**

*L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.*

Settore / Calibration field (SMA-02) <b>Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)</b>						
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i> (1)	Incertezza <i>Uncertainty</i> (2)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 1 g	$4,5 \cdot 10^{-6}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 1,1 g a 10 g	$7,5 \cdot 10^{-7}$		
			da 11 g a 100 g	$3,8 \cdot 10^{-7}$		
			da 101 g a 1 000 g	$3,6 \cdot 10^{-7}$		
			da 1,1 kg a 10 kg	$4,1 \cdot 10^{-7}$		
			da 11 kg a 30 kg	$5,6 \cdot 10^{-7}$		
			da 31 kg a 1 500 kg	$5,8 \cdot 10^{-5}$		

<sup>1</sup> Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura.

<sup>2</sup> L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Settore / Calibration field (SCM-01) <b>Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale</b>					
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura (3) Measurement range	Classe (4) Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (5)	Numero massimo di divisioni (6):			Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	EXT
	600 000	fino a 600 g	Classe (I)		
	100 000	da 0,6 kg a 30 kg	Classe (II)		
	10 000	da 30 kg a 1 500 kg	Classe (III)		

Fine della tabella / End of annex

**Ing. Rosalba Mugno**  
**Direttore Dipartimento / The Department Director**  
**Laboratori di Taratura**

<sup>3</sup> Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento NAWI in verifica.

<sup>4</sup> La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti classificati con numerazione maggiore o uguale a quella riportata.

<sup>5</sup> Esclusioni:

- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne

<sup>6</sup> Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e<sub>i</sub>" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.