Forni essiccatori ad alta temperatura con camera a convezione fino a 850°C

Questi forni a camera dotati di sistema di circolazione dell'aria si distinguono in particolare per l'ottima uniformità della temperatura che consentono di ottenere. In tal modo si prestano in particolare per processi quali la ricottura, la cristallizzazione, il preriscaldamento, l'indurimento per precipitazione, ma anche per numerosi processi di fabbricazione utensili. Grazie alla struttura modulare di cui sono dotati, questi forni a convezione possono essere adattati perfettamente ad ogni esigenza di processo mediante l'impiego di appositi accessori.

Forno a camera a convezione NAT 15/65 come modello da tavolo

Forno a camera a convezione NA 30/65 con porta a sollevamento manuale e cassetta di gasaggio

Versione standard

- Tmax 450 °C, 650 °C o 850 °C
- Circolazione orizzontale dell'aria con ottima ripartizione grazie ai deflettori dell'aria in acciaio inossidabile
- Porta orientabile con battuta a destra
- Uniformità della temperatura secondo DIN 17052-1 fino a +/– 4 °C (NAT 15/65 e NAT 30/85 fino a +/– 5 °C) nello spazio utile vuoto vedi pagina 71
- Un ripiano base e listelli per altri due ripiani di caricamento compresi nella fornitura (NAT 15/65 e NAT 30/85 senza ripiano di caricamento)
- Basamento compreso nella fornitura, NAT 15/65 e NAT 30/85 realizzato come modello da tavolo
- Controller B500/B510 (5 programmi da 4 segmenti ciascuno), per controller alternativi vedi pagina 78

Dotazione aggiuntiva (non per il modello NAT 15/65 e NAT 30/85)

- Ottimizzazione dell'uniformità della temperatura secondo DIN 17052-1 fino a +/– 3 °C nello spazio utile vuoto vedi pagina 71
- Flap di presa e scarico aria in caso di utilizzo per essiccazione
- Raffreddamento controllato con ventilazione assistita
- Porta ad apertura parallela manuale (fino al modello NA 120/..)
- Porta ad apertura parallela pneumatica
- Circolazione aria con controllo di velocità, utile nei processi con carica leggera o sensibile
- Ripiani di caricamento aggiuntivi
- Cassette di gasaggio per diversi metodi di caricamento
- Sistemi di caricamento, trasportatori a rulli per facilitare il caricamento
- Regolazione carica con documentazione termocoppia carica

Forno a camera a convezione NA 120/45

Forno a camera a convezione NA 250/85

Modello	Tmax in °C	Dimensioni interne in mm largh.	prof.	h	Volume in l	Dimensioni esterne[3] in mm LARGH.	PROF.	H	Potenza allacciata in kW	Allacciamento elettrico*	Peso in kg
NA 30/45	450	290	420	260	30	1040	1290	1385	3,6	monofase	285
NA 60/45	450	350	500	350	60	1100	1370	1475	6,6	trifase	350
NA 120/45	450	450	600	450	120	1250	1550	1550	9,8	trifase	460
NA 250/45	450	600	750	600	250	1350	1650	1725	12,8	trifase	590
NA 500/45	450	750	1000	750	500	1550	1900	1820	18,8	trifase	750
NA 675/45	450	750	1200	750	675	1550	2100	1820	25,0	trifase	900
NAT 15/65[1]	650	295	340	170	15	470	790	460	3,3	monofase	60
NA 30/65	650	290	420	260	30	870	1290	1385	7,0	trifase[2]	285
NA 60/65	650	350	500	350	60	910	1390	1475	9,0	trifase	350
NA 120/65	650	450	600	450	120	990	1470	1550	13,0	trifase	460
NA 250/65	650	600	750	600	250	1170	1650	1680	21,0	trifase	590
NA 500/65	650	750	1000	750	500	1290	1890	1825	28,0	trifase	750
NA 675/65	650	750	1200	750	675	1290	2100	1825	28,0	trifase	900
NAT 30/85[1]	850	320	320	300	30	825	670	750	3,3	monofase	100
NA 60/85	850	350	500	350	60	790	1330	1440	11,0	trifase	315
NA 120/85	850	450	600	450	120	890	1420	1540	14,0	trifase	390
NA 250/85	850	600	750	600	250	1120	1690	1810	23,0	trifase	840
NA 500/85	850	750	1000	750	500	1270	1940	1960	34,0	trifase	1150
NA 675/85	850	750	1200	750	675	1270	2190	1960	34,0	trifase	1300

[1]Modello da tavolo
[2]Riscaldamento solo tra due fasi
[3]Le dimensioni esterne variano in caso di dotazione aggiuntiva. Dimensioni su richiesta.

*Per le indicazioni sulla tensione di alimentazione vedi pagina 75

Passaggio per termocoppia

Ripiano di caricamento

Trasportatore a rulli nel vano forno